

DÉTER HP

Détergent surpuissant pour le lavage en cabine Haute Pression

- Excellent pouvoir dégraissant.
- Substitut aux solvants utilisés en fontaine de dégraissage.
- Compatible avec la plupart des métaux tels que l'aluminium, les alliages cuivreux, etc.

DÉTER HP est un produit liquide en phase aqueuse destiné à être utilisé dans les cabines de nettoyage lessiviel à haute pression, mais également en machine automatique lessivielle pour le dégraissage des pièces mécaniques ou plastiques.

Sa formulation moyennement alcaline, sans COV, permet le dégraissage des métaux usuels, inox, fontes, aluminiums et ses alliages, métaux cuivreux, zamac, etc, ce qui en fait un substitut idéal aux solvants.

L'association DÉTER HP et la cabine ICS.DÉTER HP garantit un nettoyage ultra rapide et en profondeur des pièces sans comparaison possible avec les systèmes traditionnels de nettoyage manuel.

Non moussant à température d'utilisation, il élimine tous les types de salissures grasses en 1 seul passage grâce à son fort pouvoir dégraissant, puis relargue les huiles étrangères et assure une protection temporaire anti-corrosion haut de gamme.

MODE D'UTILISATION

DÉTER HP est prêt à l'emploi et peut s'utiliser à la fois en cabine lessivielle type ICS.DÉTER HP ou en machine automatique.

En cabine lessivielle ICS.DÉTER HP, le produit est projeté à une pression d'environ 30 bars à une température réglable à 45 °C. La durée du traitement dépend de l'encrassement et des dimensions de la pièce car le passage du jet associé à DÉTER HP nettoie immédiatement et parfaitement la pièce.

En machine automatique, il faut maîtriser 3 paramètres du traitement :

La température : de 60 °C et 80 °C.

La pression en sortie de buses : entre 1,5 et 2,5 bars.

La durée du traitement : entre 1 et 5 minutes en fonction des souillures.

DOMAINES D'UTILISATION :

Nettoyage et dégraissage de pièces mécaniques diverses avant remontage, après usinage, au niveau des industries, garages, ateliers mécaniques, industries de transformation des métaux, plasturgie, services de dépannages/maintenances, administrations publiques, etc.

PRINCIPAUX ÉLÉMENTS DE COMPOSITION :

- Tensioactifs non ioniques et anioniques
- Hydroxyde de potassium
- Complexants
- Inhibiteurs de corrosion d'origine organique
- Conservateurs

STOCKAGE :

En emballage d'origine, dans des locaux tempérés à l'abri du gel avec des températures comprise entre 5 et 35 °C.

RECOMMANDATIONS :

- Porter des lunettes de protection, des gants et un vêtement de protection.
- Ventiler suffisamment les lieux de travail.
- En raison d'un pH >10, effectuer des essais préalables sur les métaux sensibles, limiter le temps de contact, sécher les pièces traitées en les soufflant à l'air comprimé.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES :

- Etat Physique : liquide légèrement trouble (incolore à jaune clair)
- Senteur : très légère
- Masse volumique à 20 °C : 1010 +/- 10 kg/m³
- pH (pur) : < 11,4
- Biodégradabilité : facilement biodégradable
- Teneur en COV : 0 %

ÉTIQUETAGE : sans.

Recommandé pour
les machines ICS

S.I.D. BENELUX sa-nv

Avenue E. Solvay 90 b3 - 1480 SAINTES (Tubize)
Ernest Solvaylaan 90 b3 - 1480 St RENELDE
(Tubize)
Tél : 02 /469.09.90 - Fax : 02 /469.06.88

www.sid.be

S.I.D. FRANCE

2, rue Antoine Etex - 94046 CRETEIL CEDEX
Tél : 01.45.17.43.00 - Fax : 01.45.17.43.01
www.sid.tm.fr

