

ASPERMAX

Détergent alcalin pour le lavage inter-opération et final en aspersion ou en immersion

- Substitut aux solvants utilisés en fontaine de dégraissage.
- Excellente innocuité sur l'aluminium, les métaux cuivreux et la fonte.
- Très bon pouvoir dégraissant.
- Spécialiste de l'élimination des pâtes à polir.

ASPERMAX est un produit liquide en phase aqueuse destiné à être utilisé en substitution des solvants dans des fontaines de dégraissage pour pièces mécaniques ou plastiques.

Sa formulation permet le dégraissage rapide et performant des inox, fonte, aluminium et alliages d'aluminium, métaux cuivreux et alliages non sensibles, etc...

Non moussant à température d'utilisation, il est particulièrement recommandé pour les traitements par aspersion (basse pression) à haute température.

Grâce à sa formulation alcaline et sans COV, **ASPERMAX** est apprécié pour son pouvoir dégraissant sans comparaison, son pouvoir derelargage des huiles étrangères et sa protection temporaire anticorrosion haut de gamme.

MODE D'UTILISATION

Afin d'optimiser l'utilisation d'**ASPERMAX**, il faut maîtriser 4 paramètres du traitement :

- **La concentration**, elle doit varier en fonction du support à nettoyer :
 - Sur pièces faiblement souillées ou sur métaux sensibles (comme l'aluminium) : diluer de 1,5 à 3 % dans de l'eau.
 - Sur pièces en inox ou fortement souillées : diluer de 2,5 à 5 % dans de l'eau.
- **La température** : nous recommandons une utilisation entre 60° et 80°C.
- **la pression des jets** : régler pour une pression en sortie entre 1,5 et 2,5 bars.
- **La durée du traitement** : elle dépend du type de machine et du type de souillures. Elle varie en général entre 1 et 5 minutes mais 3 minutes sont souvent suffisantes.

DOMAINES D'UTILISATION :

Nettoyage HP, en fontaine, par aspersion pour maintenance industrielle, nettoyage et dégraissage de pièces mécaniques diverses avant remontage, industries, garages, dépannages/maintenances, administrations publiques, industries de transformation des métaux, plasturgie, etc...

PRINCIPAUX ELEMENTS DE COMPOSITION :

- Tensio-actifs non ioniques et anioniques
- Hydroxyde de potassium
- Complexant
- Inhibiteur de corrosion d'origine organique
- Conservateur

STOCKAGE :

En emballage d'origine, dans des locaux tempérés à l'abri du gel avec des températures entre 5 et 35°C.

RECOMMANDATIONS :

- Porter des lunettes de protection, des gants et un vêtement de protection.
- Ventiler suffisamment les lieux de travail.
- En raison d'un pH élevé, effectuer des essais préalables sur les métaux sensibles, limiter le temps de contact, puis rincer à l'eau claire (+ inhibiteur si nécessaire) après lavage.

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES :

- Etat Physique : liquide un peu trouble d'incolore à jaune clair
- Senteur : très légère
- Masse volumique à 20°C : 1230 +/- 10 kg/m³
- pH (pur) : 12,9 +/- 0,2
- pH (1%) : 11 +/- 0,2
- Biodégradabilité : facilement biodégradable
- Teneur en COV : 0 %

ÉTIQUETAGE : se référer à la Fiche Données de Sécurité du produit.

Recommandé pour
les machines ICS



S.I.D. BENELUX sa-nv

Avenue E. Solvay 90 b3 - 1480 SAINTES (Tubize)
Ernest Solvaylaan 90 b3 - 1480 St RENELDE (Tubeké)
Tél : 02 / 469.09.90 - Fax : 02 / 469.06.88

www.sid.be

S.I.D. FRANCE

2, rue Antoine Etex - 94046 CRETEIL CEDEX
Tél : 01.45.17.43.00 - Fax : 01.43.99.98.65

www.sid.tm.fr

