



SODEX.SID

Dégraissant à froid à pouvoir solvant élevé

- Ne contient ni solvants chlorés, ni HCFC.
- Vitesse d'évaporation rapide sans laisser de dépôts.
- Utilisable sur une grande variété de matériaux.
- Elimination optimale des huiles et des graisses.



6x



**SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE
DE DIFFUSION**
www.sid.be

SID Benelux sa-nv
Avenue Ernest Solvay 90 b3 - 1480 SAINTES (Tubize)
Ernest Solvaylaan 90 b3 - 1480 St. RENELDE (Tubeka)
Tél : 02 469 09 90 - Fax : 02 469 06 88





SODEX.SID



Dégraissant à froid à pouvoir solvant élevé

- Ne contient ni solvants chlorés, ni HCFC.
- Vitesse d'évaporation rapide sans laisser de dépôts.
- Utilisable sur une grande variété de matériaux.
- Elimination optimale des huiles et des graisses.

SODEX.SID est un dégraissant à froid à haut pouvoir solvant qui ne laisse aucun dépôt après séchage à l'air libre. C'est également un excellent solvant de certains adhésifs non polymérisés. Il ne contient ni chlore, ni brome, ni soufre, ni aromatique, ni benzène.

SODEX.SID peut-être utilisé sur les métaux, la plupart des plastiques haute densité, les élastomères ou les matériaux composites non sensibles aux solvants organiques, et sur les peintures parfaitement réticulées. Ce produit ne génère aucun

risque d'oxydation ou de corrosion sur les métaux. Enfin, sa formule élaborée, sur la base de plusieurs solvants dégraissants, permet d'éliminer par dissolution les souillures les plus variées : huiles et graisses diverses, produits de protection temporaire.

SODEX.SID convient au nettoyage des encres, au dégraissage des métaux et aux préparations des surfaces avant collage ou peinture, au nettoyage de pièces plastiques, élastomères, certaines résines, colles et de nombreux polymères...

Mode d'utilisation

Utilisable exclusivement pur, à froid, par tous procédés, manuel (trempage, à la brosse, ou au chiffon) ou industriel.

Données Techniques

Domaines d'utilisation

Toutes industries, fabrication, assemblage ou maintenance de systèmes mécaniques, ateliers mécanique, ateliers de maintenance, plasturgie, imprimeries, métallurgie, cartonneries, logistique, fabrication de meubles ou objet en bois, construction-BTP, armées, sociétés d'extraction, déchetteries et sociétés de revalorisation des déchets, sociétés de traitement de surfaces (peintures, films, galva,...) etc...

Principaux éléments de composition

Mélange de solvants organiques et oxygénés.

Propriétés physico-chimiques typiques

- Etat physique : liquide
- Couleur : vert
- Odeur : étherée
- Masse volumique à 20°C : 786 kg/m³
- Tension superficielle : 25 dynes/cm
- Indice Kauri Butanol : 80
- Vitesse d'évaporation : 21 (DEE=1)
- Solubilité dans l'eau : partielle

Recommandations

- Manipuler à l'écart de toute flamme, source d'étincelles ou de chaleur ; ne pas fumer.
- Porter des gants appropriés et des lunettes de protection.
- Eviter toute projection sur des tissus.
- Effectuer un essai préalable sur tous les matériaux sensibles ou résistants aux solvants méconnus (tels que les élastomères, les matières plastiques, les peintures...).
- Ne jamais mélanger avec d'autres produits chimiques.
- Ne pas utiliser en phase vapeur.

Stockage

En emballage d'origine, dans des locaux tempérés, à l'écart de toute flamme, source d'étincelles ou de chaleur, des rayons solaires et des intempéries.

Etiquetage

Se référer à la Fiche de Données de Sécurité du produit.



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

