



PS 2125 INHIBITEUR

ADDITIF ANTITARTRE et ANTICORROSION POUR CIRCUIT D'EAU

- Anticorrosion
- Totalement biodégradable
- Protège les circuits et le matériel
- Evite les incrustations et les phénomènes de sédimentation.



**SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE
DE DIFFUSION**
www.sid.tm.fr

S.I.D France
2, rue Antoine Etex - 94046 CRÉTEIL CEDEX
Tél. : 01 45 17 43 00 - Fax : 01 45 17 43 01





PS 2125 INHIBITEUR



ADDITIF ANTITARTRE et ANTICORROSION POUR CIRCUIT D'EAU

- Traitement préventif des circuits d'eau ouvert ou fermé.
- Totalement biodégradable.
- Protège les circuits et le matériel.
- Evite les incrustations et les phénomènes de sédimentation.

PS 2125 INHIBITEUR est un additif destiné à la protection préventive des tours de refroidissement de moyenne capacité. Biodégradable, il ne contient, en outre, aucun dérivé du chrome ou du zinc.

PS 2125 INHIBITEUR est compatible avec des circuits ouverts ou fermés montés en eau dure ou en eau adoucie. Antitartre et

anticorrosion, il évite les incrustations et les dépôts de boues dans les tubes des condenseurs.

PS 2125 INHIBITEUR assure aux installations leur rendement maximal en maintenant toujours les échanges thermiques à leur optimum.

Mode d'utilisation

MISE EN PLACE : PS 2125 INHIBITEUR s'utilise dans des circuits préalablement détartrés, desemboués et, si nécessaire, après décontamination bactérienne. En fonction de la dureté de l'eau du circuit, on dosera PS 2125 INHIBITEUR entre 0,1 et 0,2 %.

ENTRETIEN : on veillera à compenser les pertes en eau (évaporation, purges...) par une solution contenant du PS 2125 INHIBITEUR à 0,4 %. Un contrôle périodique bactériologique sera effectué à l'aide de lames de contact. Pour toute prise d'échantillon destinée au laboratoire d'analyse, laisser couler l'eau pendant 30 secondes afin d'éliminer les zones stagnantes et indiquer clairement le lieu de prélèvement.

Nous recommandons l'automatisation du traitement par un ajout régulier délivré par un pompe doseuse programmée.

Données Techniques

Domaines d'utilisation

Tours de refroidissement, circuits d'eaux industrielles, échangeurs thermiques, protection des organes des circuits : tubes, pompes, condenseurs, vannes de régulation...

Principaux éléments de composition

- Mélange de complexants et de sels alcalins.

Propriétés physico-chimiques typiques

- Aspect : liquide jaune
- Parfum : léger
- Masse volumique à 20° C : 1025 kg/m³
- Température d'ébullition : 100 °C
- pH : 7,5

Recommandations

Ne pas mélanger avec des acides. Eviter les projections oculaires et les contacts prolongés avec la peau.

Stockage

En emballage d'origine, dans des locaux tempérés, à l'abri du gel et des intempéries.

Etiquetage

Aucun étiquetage n'est requis suivant le règlement CLP CE n°1272/2008. Une fiche de données de sécurité est disponible.



Nous garantissons la qualité et l'efficacité de notre produit dans les conditions d'utilisation figurant sur la présente notice. Pour votre plus grande satisfaction, nous vous recommandons de procéder toujours à un essai préalable afin de vous assurer que le produit convient à l'usage spécifique que vous voulez en faire et au support sur lequel il doit être appliqué. Les caractéristiques données ne constituent pas des spécifications

Votre expert conseil:

